

## 技术数据表



### ALCOM PA6 900/1 GF20 SV1180-10MCF

|          |             |
|----------|-------------|
| 基础聚合物    | 聚酰胺6        |
| 填料/添加剂系统 | 20 % 玻纤     |
| 特殊功能     | 金属效果,不易出现流痕 |
| 市场细份     | 汽车,机械,电子电器  |
| 典型应用     | 外壳件         |

|       |                                                 |
|-------|-------------------------------------------------|
| 预干燥条件 | 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 >80 °C<br>for 2-12 h<br>取决于湿度含量 |
|-------|-------------------------------------------------|

|        |                                       |
|--------|---------------------------------------|
| 注塑成型加工 | 注塑熔体温度 270-290 °C<br>注塑模具温度 80-100 °C |
|--------|---------------------------------------|

| Properties          | dry/cond. | Dimension         | Test Norm   |
|---------------------|-----------|-------------------|-------------|
| 机械性能                |           |                   |             |
| 弯曲模量                | 6000 / -  | MPa               | ISO 178     |
| 弯曲强度                | 185 / -   | MPa               | ISO 178     |
| 拉伸模量                | 7200 / -  | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力                | 115 / -   | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率               | 3 / -     | %                 | ISO 527     |
| 简支梁无缺口冲击强度(23°C)    | 40 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度(23°C)     | 6.5 / -   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 热性能                 |           |                   |             |
| 热变形温度 / A (1.8 MPa) | 205 / *   | °C                | ISO 75-1/-2 |
| 熔融温度(DSC)           | 220 / *   | °C                | ISO 11357   |
| 流变性能                |           |                   |             |
| 收缩率-纵向 (24小时)       | 0.2 - 0.4 | %                 | ISO 294-4   |
| 收缩率-横向 (24小时)       | 0.5 - 0.8 | %                 | ISO 294-4   |
| 物理特性                |           |                   |             |
| 密度                  | 1320 / -  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183    |